

国家标准修改单
GB/T 5842—2022《液化石油气瓶》
第 1 号修改单（征求意见稿）

本修改单经国家标准化管理委员会于××××年××月××日批准，自××××年××月××日起实施。

1、原标准：

表 2 常用钢瓶型号和参数

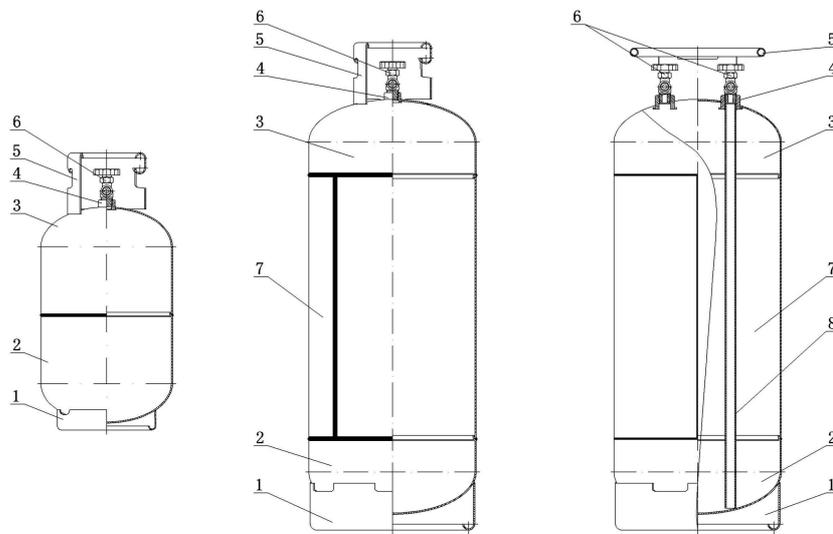
型 号	参 数				备 注
	气瓶外直径-公称 外径/mm	公称容积/L	最大充装量/kg	封头形状系数	
YSP4.7	204	4.7	1.9	K=1.0	—
YSP12	249	12.0	5.0	K=1.0	
YSP23.5	320	23.5	9.8	K=0.8	
YSP26.2	300	26.2	11.0	K=1.0	
YSP28.6	320	28.6	12.0	K=0.8	
YSP29.8	300	29.8	12.5	K=1.0	
YSP35.5	320	35.5	14.9	K=0.8	
YSP118	407	118	49.5	K=1.0	
YSP118-II	407	118	49.5	K=1.0	

修改为：将表 2 中的 YSP118-II 备注，修改为用于气化装置的液化石油气储存设备，且不得存放在餐饮场所室内。删除 YSP4.7、YSP26.2、YSP29.8 三个规格。

表 2 常用钢瓶型号和参数

型 号	参 数				备 注
	气瓶外直径-公称 外径/mm	公称容积/L	最大充装量/kg	封头形状系数	
YSP12/5.0	249	12.0	5.0	K=1.0	备 注
YSP23.5/9.8	320	23.5	9.8	K=0.8	
YSP28.6/12	320	28.6	12.0	K=0.8	
YSP35.5/14.9	320	35.5	14.9	K=0.8	
YSP118/49.5	407	118	49.5	K=1.0	
YSP118-II /49.5	407	118	49.5	K=1.0	用于气化装置的液化石油气储存设备，且不得存放在餐饮场所室内。

2、原标准：图 1 为三种推荐结构型式。



YSP4.7、YSP12、YSP23.5、YSP26.2、
YSP28.6、YSP29.8、YSP35.5

YSP118

YSP118-II

图1 结构型式

修改为：图1为三种推荐结构型式，YSP118-II的结构型式从双相瓶改为单液相瓶。删除YSP4.7、YSP26.2、YSP29.8三个规格。

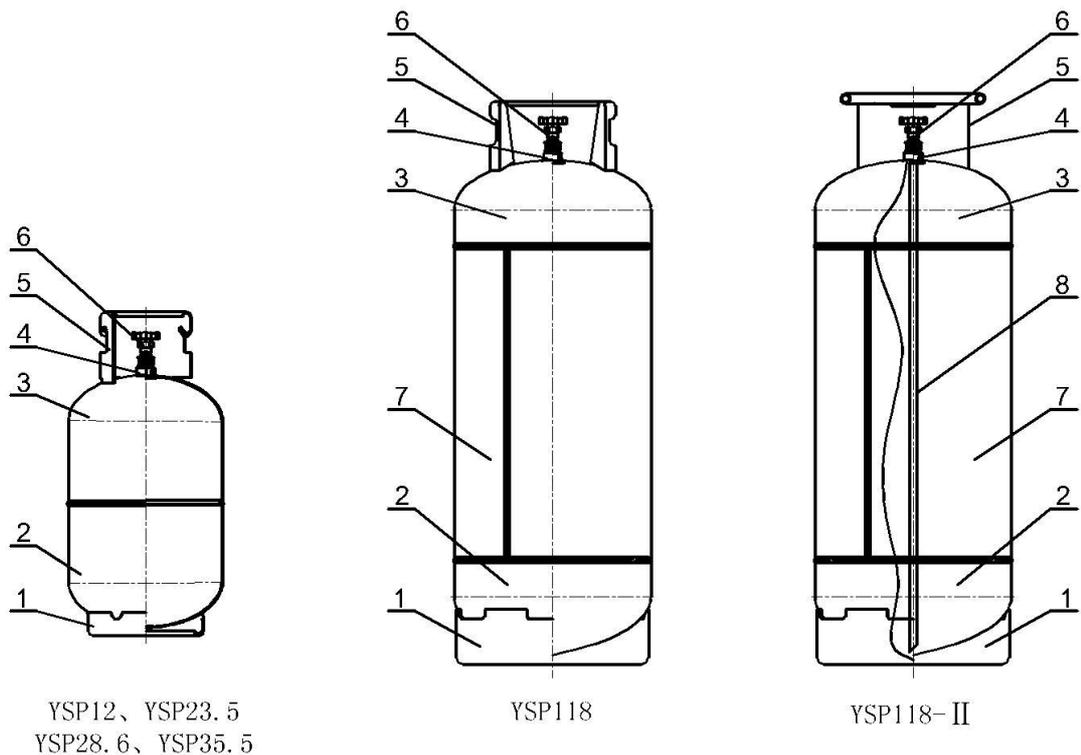


图1 结构型式

- 3、原标准：4的表1及9.3.3.4的表4的断后伸长率 A_{80} 。
修改为：4的表1及9.3.3.4的表4的断后伸长率修改为A。
- 4、原标准：7.3.4 阀座螺纹应与瓶阀螺纹相匹配，并符合GB/T 8335的规定；气瓶气相阀座应选用PZ27.8锥螺纹，容积小于12L的气瓶阀座应选用PZ19.2锥螺纹，液相瓶阀座应选用PZ30.3或PZ39.0的锥螺纹。
修改为：7.3.4 阀座螺纹应与瓶阀螺纹相匹配，并符合GB/T 8335的规定；气瓶气相阀座应选用PZ27.8锥螺纹，液相瓶阀座应选用PZ30.3或PZ39.0的锥螺纹。
- 5、原标准：9.1.2 无损检测人员应持有相应级别且在有效期内的资质证书。
修改为：9.1.2 无损检测人员应持有相应级别的RT或者RT(D)无损检测资质证书。
- 6、原标准：10.1.2 上封头应内凹压制气瓶盛装介质、气瓶产权单位标志及气瓶制造年份。字高25mm~45mm，凹字与母材应平滑过渡。
修改为：10.1.2 上封头应内凹压制气瓶盛装介质、气瓶产权单位标志及气瓶制造年份。字高25mm~45mm；YSP118-II在上封头外凸压印“液”字，字高60mm，外凸高度应不少于0.5mm；凹凸字与母材应平滑过渡。